

Technische Daten und Zubehör

Pfanzelt Steckanbauwinden

Steckanbauwinden	0256	0258	02010	0306	0308	03010
Zugkraft untere Seillage in kN	60	80	100	2 x 60	2 x 80	2 x 100
Zugkraft obere Seillage in kN	42	56	78	2 x 42	2 x 56	2 x 786
mittl. Seilgeschwindigkeit bei 540 (m/s)	0,6	0,42	0,42	0,42	0,42	0,42
Seilkapazität Ø / m x mm	105 x 12	80 x 14	100 x 16	2 x 95 x 12	2 x 80 x 13	2 x 80 x 13
Tragbergstütze zum Heben u. Drücken abklappbare Prallplatte mm	1800	1800	2000	2000	2200	2200
Eigene Ölversorgung über Kupplung	Radialkolbenpumpe mit Saugfilter und Druckfilter					
Bremse	Mehrscheiben Sinterlamellenkupplung, selbstnachstellend					
Schneckengetriebe im Ölbad	Mehrscheiben Lammellenbremse, mit Lastsenkventil					
Antrieb von Schlepperzapfwelle	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie	Serie
Steuerung	mit Elastikkupplung Zapfwelldurchtrieb 1 3/8" 6-teilig					
Aushubhöhe mm (ca. Angabe) (Bereifungsabhängig)	550	550	650	700	700	700
Untergriff mm (Bereifungsabhängig)	200	200	200	200	200	200
Hubkraft to (ca. Angabe)	3,5	3,5	4,5	4,5	4,5	5,0
Anhängekupplung	Zubehör	Zubehör	Zubehör	Zubehör	Zubehör	Zubehör



Forstfunktanlage
Forstfunktanlage für Eintrommel- und Doppeltrommelwinden
Funktionen: Ziehen, Stop, Lösen, kurz-Lösen, stufenlose Motorgasverstellung
Auf Wunsch mit Motor Start/ Stop und Notrufschaltung



Automatische Anhängerkupplung
versenkbar in Prallplatte
Steckbolzenkupplung
(ohne Abbildung)
drehbar-abnehmbar



elektrische Motordrehzahlverstellung

Proppasmodul (ohne Abbildung)

Proportionalsteuerung
Langsames öffnen der Windenbremse über Forstfunktanlage
(ohne Abbildung)



Pm Profi Programm

Tragschlepper Felix 4 und 6 Rad

- Skidder, Forwarder oder Kombimaschine
- Leistungsverzweigtes stufenloses Getriebe 40 km/h

Systemschlepper Pm-Trac

- Kranaufbau mit Schnellwechselkonsole
- Leistungsverzweigtes stufenloses Getriebe 50 km/h

Pm Forstanhänger 8 - 15 to Pm Ladekrane von 5,70 bis 10 m

- einziger KwF anerkannter Rückewagen



Sämtliche Angaben und Abbildungen sind unverbindlich. Änderungen bleiben auf Grund technischer Weiterentwicklungen vorbehalten.



Land-, Forst-, Kommunal- und Sondermaschinenbau
87675 Rettenbach / Allgäu • Frankau 37
Tel. 0 88 60 / 92 170 • Fax 0 88 60 / 92 17 17
www.pfanzelt-maschinenbau.de



Dem wachsenden Anspruch gerecht werden

Vorteile der Pfanzelt Steckanbauwinde

- Beste Einbaulage trotz aufgebautem Kraftheber
- Große Aushubhöhe
- Große Hubkräfte bis 5 to
- Verstellbarer Seileinlauf (auf Wunsch mechanisch oder hydraulisch verstellbar)
- Zapfwellendurchtrieb (auf Wunsch)
- Zugmaul im Rückeschild, separates Zugmaul an der Konsole (Seilwinde)
- Gummigelagerte Antriebseinheit schont die Schlepperzapfwelle

Für jeden Schlepper lieferbar

Pfanzelt Steckanbauwinden können für alle Schleppertypen geliefert werden. Voraussetzung ist, dass genügend Freiraum am Heck für den Anbau der Winde vorhanden ist. Weiterhin muss der Schlepper mit einem doppelwirkenden Steuergerät ausgerüstet sein, damit die Tragbergstütze betätigt werden kann.

Die Montage des vollständigen Windenaufbaus mit Konsole und Tragbergstütze erfolgt innerhalb kürzester Zeit, sodass Sie schnell wieder über Ihr Fahrzeug verfügen können. Eventuell ist je nach Schlepper- und Windentyp, ein Zugankerpunkt zur Versteifung des Schleppers notwendig.

Antrieb über Winkelgetriebe

Die Winde wird über das Winkelgetriebe und das Doppelgelenk angetrieben. Dadurch wird die Zapfwellenlagerung von Querkräften verschont.

Kompakte modulare Bauweise

Durch die Verwendung von hochfesten Feinkornstählen können Vorteile wie kompakte Bauweise, geringes Eigengewicht und Langlebigkeit erreicht werden. Außerdem können durch die modulare Bauweise kundenspezifische Lösungen realisiert werden. Besonders umweltfreundlich ist die Verwendung von biologisch abbaubarem Öl.

Großer Trommelkern-Durchmesser für große Kraft

Mit dieser Konstruktion wird das Seil geschont und der Kraftabfall von innerer zu äußerer Seillage minimiert, denn je größer der Trommelkerndurchmesser ist desto weniger Zugkraft geht verloren, und es liegen nur wenige Seillagen übereinander, der Leistungsabfall beträgt höchstes 28%.



Seilverteilung (auf Wunsch)

Der moderne Windenbau beschäftigt sich intensiv mit den Möglichkeiten der sauberen Seilwicklung auf der Windentrommel. Die Pfanzelt Windentrommel ist so aufgebaut, dass sie mit ihrem großen Trommelkerndurchmesser einen minimalen Zugkraftverlust gewährleistet. Hat aber zur Folge, dass auf der Windentrommel bei Seillängen von bis zu 200 m mehr Seillagen nebeneinander liegen. Um eine exakte Seilwicklung zu garantieren bietet Pm seinen Kunden zwei Varianten der Seilverteilung an. Die zwangsgeführte Seilverteilung über Kreuzspindel und die elektrohydraulische Seilverteilung.

Hydraulische Steuerung

In den Pfanzelt Steckanbauwinden ist eine separate Radial-Kolbenpumpe eingebaut, die alle hydraulischen Funktionen bedient. Das gewährleistet hohe Sicherheit bei Steuerung, Kupplung und Lamellenbremse. Entsprechend dem jeweiligen Arbeitseinsatz ist eine elektrische Drucktastensteuerung mit 5m Kabel, oder eine Funksteuerung möglich. (Die Bedienung der Steuerung ist sehr einfach).

Lamellenbremse und Lamellenkupplung

Exakte Steuerung der Winde durch „Überschneidung“, damit das Seil auch unter schwerer Last immer gespannt bleibt. Das heißt: Erst wenn die Kupplung voll kraftschlüssig ist, öffnet sich die Bremse. Kein Nachlassen der Last kein Nachlaufen der Winde, kein Nachlaufen der Winde, leichter Seilzug. Die Kupplung ist selbtsnachstellend.



Beim Abbau der Seilwinde, der ca. 15 min dauert, wird kein fremdes Hubgerät benötigt.